

REGISTRADO SOB Nº

00082013

1º RCPJ CAMPINAS



CBC

COMITÊ BRASILEIRO
DE CLUBES

PARECER DO CONSELHO FISCAL DO CBC

Os membros do Conselho Fiscal do Comitê Brasileiro de Clubes - CBC, de acordo com suas atribuições estatutárias, art. 43, inciso II, e em observância à solicitação prévia da Diretoria do CBC, reuniram-se nesta data, na sede do Comitê, para proferir parecer deste Conselho; e

Considerando, que o Balanço Financeiro e Patrimonial, referente ao período de 01 de janeiro de 2020 a 31 de dezembro de 2020, foi auditado por auditoria independente, na forma do art. 53, § 2º, do Estatuto Social do CBC, cujo parecer foi encaminhado para este Conselho, na forma do art. 43, inciso VII, também do Estatuto Social do CBC; e

Considerando, as normas e ritos estatutário prévios, este Conselho procedeu o exame dos documentos e peças contábeis que compreendem o Balanço Financeiro e Patrimonial deste Comitê, referente ao período de 01 de janeiro de 2020 a 31 de dezembro de 2020, de acordo com as normas contábeis vigentes; com os esclarecimentos prestados pelos membros do CBC; e com base no parecer da auditoria independente;

O Conselho Fiscal concluiu que o Balanço Financeiro e Patrimonial do CBC, referente ao período de 01 de janeiro de 2020 a 31 de dezembro de 2020, representa adequadamente a posição contábil, econômica e financeira do CBC, motivo pelo qual este Conselho, por decisão unânime, é favorável à aprovação das contas apresentadas pela Diretoria, referente ao ano de 2020.

Campinas, 10 de fevereiro de 2021




José Wilson de Souza
Presidente


Wagner Sotello Armani
Membro Titular


Eduardo Roberto Antonelli de Moraes
Membro Titular

REGISTRADO SOB Nº
00082013
1º RCPI CAMPINAS

REGISTRADO SOB Nº
00082013
1º RCPI CAMPINAS



2º Cartório de Notas de Campinas - SP
R. Cel. Quirino, 542 - Cambuí - CEP 13025-001 - Tel. (19) 3799-3739

Alexandre Morone de O...

Reconheço por semelhança a firma de: JOSE WILSON DE SOUZA, em documento sem valor econômico, e dou fé.

Em testemunho da verdade, Campinas, 11 de fevereiro de 2021. Valor recebido R\$ 6,90

DIEGO FERREIRA DA SILVA - ESCRIVENTE AUTORIZADO

VÁLIDO SOMENTE COM SELO DE AUTENTICIDADE SEM EMENBAS OU RASURAS www.2cartoriocampinas.com.br



123893
FIRMA
S10185A0613867

